

## Instrucciones de Preparación de la Superficie, Mezcla y Aplicación

### Instrucciones Generales:

- La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el rendimiento a largo plazo del sistema ARC CS2(E).
- La superficie preparada de concreto debe estar estructuralmente sólida, habiéndose eliminado completamente los contaminantes. Resulta aceptable una cierta humedad en la superficie, pero no que haya agua estancada. Para el caso de aplicaciones en losas en gradiente, se recomienda una barrera de vapor.
- Si no hay una barrera de vapor, verifique si hay transmisión de vapor.
- Para obtener información detallada sobre la preparación de la superficie y la aplicación, consulte el Procedimiento de Aplicación del ARC para Concreto o póngase en contacto con su especialista de ARC.

### Métodos de Limpieza de la Superficie y Perfilado:

Limpieza con chorro de agua	Escarificación	Esmerillado
Granallado con microesferas de acero	Granallado abrasivo seco	

### Específico para Concreto Antiguo

- Elimine minuciosamente todos los contaminantes de la superficie, incluidos:

Recubrimientos Antiguos	Polvo	Exudación
Sales Solubles	Concreto Suelto	Contaminantes Hidrofóbicos

- Elimine la grasa, los aceites y la mugre lavando la superficie de concreto con un limpiador alcalino emulsificante a base de agua; enjuague minuciosamente.
- Emplee uno o más de los Métodos de Limpieza de la Superficie indicados más arriba.

### Específico para Concreto Nuevo

- Permita un curado mínimo de 28 días del concreto nuevo antes de la preparación.
- Emplee uno o más de los Métodos de Limpieza de la Superficie indicados más arriba.

### ARC CS2(E): Mezclado

Para facilitar el mezclado y la aplicación, la temperatura del material debe encontrarse entre 21°C y 32°C (70°F y 90°F). Cada kit está envasado con la proporción de mezcla apropiada. Si se requiere otra proporción, deberá dividirse el kit de acuerdo con las proporciones correctas de mezclado.

Proporción de Mezclado	Por Peso	Volumen
A : B	4,0 : 1	3,0 : 1

Antes de mezclar el ARC CS2(E), realice una mezcla previa de la Parte A para poner en suspensión cualquier refuerzo que se hubiera sedimentado.

- Al mezclar a mano, agregue la Parte B a la Parte A. Continúe mezclando el producto hasta que quede de color y consistencia uniformes, sin vetas. El mezclado mecánico deberá lograrse usando una mezcladora de velocidad baja y variable, de alta capacidad de torsión, con una hoja de mezclado que no atrape el aire, tal como una hoja "Jiffy".
- No mezcle más producto del que pueda aplicarse dentro del tiempo de trabajo indicado.

### ARC CS2(E): Aplicación

- El ARC CS2(E) puede aplicarse mediante un escurridor ranurado, un sistema de aspersión sin aire, con brocha o rodillo, usando un rodillo de pelo corto sin pelusa, tal como mohair.
- Al aplicarse el ARC CS2(E), deberán observarse las condiciones siguientes: Intervalo de espesores de película húmeda por capa de 250 μ (10 milésimas de pulgada) a 375 μ (15 milésimas de pulgada)
- Intervalo de temperaturas de aplicación de 10 °C (50 °F) a 35 °C (100 °F) (sustrato).
- Para una máxima protección contra inmersión o derrames, se recomienda como mínimo un sistema de 2 capas.

- El ARC CS2(E) puede aplicarse por aspersión usando un equipo de aspersión sin aire, sin dilución con solvente. Consulte con su especialista local de ARC para conocer las especificaciones y recomendaciones del equipo.
- Aplique la pasada inicial a 75 -125 μ (3-5 milésimas de pulgada). Construya las pasadas sucesivas para lograr el espesor final deseado de la primera capa. Las aplicaciones verticales o suspendidas producirán un espesor reducido de la película. Para compensar esta situación, se recomienda aplicar manos adicionales.
- Es posible lograr aplicaciones de varias capas de ARC CS2(E) sin requerirse una preparación adicional de la superficie, siempre y cuando la película quede libre de contaminación y no se haya curado más allá del estado indicado como "Carga Ligera" en el cuadro de Tiempos de Curado que aparece a continuación. Si se excede este período, se requerirá un granallado ligero o lijado, que se deberá seguir con la eliminación de los residuos abrasivos. Antes de llegar al estado de curado de carga ligera, puede aplicarse una capa superior al ARC CS2(E) con cualquier material epóxico ARC con excepción de los recubrimientos a base de ésteres vinílicos ARC.

### Cobertura/Rendimiento

Espesor	Tamaño de la unidad	Cobertura
500 μm (20 milésimas de pulgada)	16 litros	32,00 m <sup>2</sup> (344,45 ft <sup>2</sup> )

### Tiempo de Trabajo - Minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
<b>16 litros</b>	45 min.	35 min.	20 min	15 min.

El 'Tiempo de Trabajo' comienza cuando se inicia la mezcla.

La temperatura mínima de aplicación es de 10 °C (50 °F), si bien la aplicación resultará más sencilla a 25 °C (77 °F).

### Tabla de Curado

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
<b>Circulación Peatonal</b>	16 hrs.	12 hrs.	10 hrs.	6 hrs.
<b>Carga Ligera</b>	36 hrs.	24 hrs.	16 hrs.	9 hrs.
<b>Carga Total</b>	64 hrs.	40 hrs.	30 hrs.	20 hrs.
<b>Curado Químico Total</b>	180 hrs.	140 hrs.	100 hrs.	80 hrs.

El curado forzado a 65 °C (150 °F) después de que el material haya llegado al estado de Circulación Peatonal acelerará el tiempo de curado a 8 horas más el tiempo hasta llegar al estado de Circulación Peatonal.

### Limpieza

El ARC CS2(E) se cura a una masa sólida en un período muy corto de tiempo. Todas las actividades de limpieza se deben realizar tan pronto como sea posible para evitar que el material se endurezca en las herramientas. Utilice solventes comerciales (acetona, xileno, alcohol, metiletil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado el material necesitará ser eliminado por abrasión.

### Almacenamiento

Almacene entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F). Las temperaturas fuera de este intervalo que podrían ocurrir durante el transporte resultan aceptables. La vida útil en almacenamiento es de dos años en recipientes sin abrir. Es posible que ocurran la sedimentación y separación de los refuerzos a lo largo del tiempo o a temperaturas elevadas de almacenamiento. Reconstituya antes de usar mezclando los componentes individuales antes de mezclar la Parte A con la Parte B.

### Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revisar la apropiada Hoja de Datos de Seguridad (HDS) u Hoja de Seguridad para su área.

Siga los procedimientos estándares de entrada y trabajo en espacios confinados, si aplican.